

**STRATO**  
**GRIP**

# FICHE TECHNIQUE



# S130

# SPECIAL INFUSION / RTM

## DESCRIPTION

STRATOGRIP S130. Il s'agit d'un adhésif haute performance à base de solvant, doté d'une pulvérisation unique pour une couverture et un contact optimal avec les mats de fibres de verre. STRATOGRIP S130 est spécialement conçu pour maintenir les fibres de renforcement en place pendant le processus d'infusion de la résine sans affecter la finition de la surface ou l'intégrité structurelle. STRATOGRIP S130 est compatible avec les résines polyester, styrène et vinylester.

Le produit n'est PAS RECOMMANDÉ pour l'utilisation avec des vinyles plastifiés, des plastiques flexibles, des polystyrènes expansés ou extrudés, PE ou PP ou des stratifiés teintés dans la masse (type monochrome).



## CARACTÉRISTIQUES

- Adhésion instantanée, haute adhérence
- Pulvérisation toile uniforme
- Long temps ouvert
- Bon marché, haut pouvoir couvrant
- Compatible avec les résines

| DONNÉES TECHNIQUES CHIMIQUES |  |                    |                                      |
|------------------------------|--|--------------------|--------------------------------------|
| Temps de séchage             | 1-3 min  | % matières solides | 28%                                  |
| Couleur                      | Vert ou incolore                                       | Pulvérisation      | Toile                                |
| Viscosité CPS                | 15-30 CPS  | Rendement 500ml    | 8 m <sup>2</sup>                     |
| Résistance température       | + 98°C   | Rendement 22L      | 440 m <sup>2</sup>                   |
| Temps d'évaporation          | 1 min  | Temps ouvert       | 10 min                               |
| Température d'application    | 15 – 27 °C   | Utilisation        | Simple ou double encollage           |
| Durée de stockage            | 18 mois à partir de la date de fabrication             | Santé & sécurité   | Voir la fiche de données de sécurité |
| Inflammabilité du système    | Solvant inflammable dans un gaz propulseur inflammable |                    |                                      |

## MODE D'EMPLOI

- Ce produit est conçu pour être appliqué sur une ou deux faces. Pour obtenir les meilleurs résultats, la température de l'adhésif et des surfaces à coller doit être comprise entre 16°C et 27°C.
- Utiliser avec une ventilation adéquate.
- Avant l'utilisation, vérifier la compatibilité en vaporisant un petit échantillon de l'adhésif sur le substrat. Ce produit peut dégrader certains substrats.

## MANIPULATION ET STOCKAGE

- Ne pas stocker à des températures supérieures à 50°C/122°F.
- Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et autres sources d'inflammation.
- Pour des performances optimales, stocker à 18°C pendant l'utilisation, mais toujours à une température supérieure à 10°C.
- Lorsqu'il est raccordé, laisser le robinet ouvert et le tuyau sous pression en permanence.
- Ne pas fermer le robinet avant d'être prêt à raccorder une nouvelle bouteille.
- Éviter l'exposition à la lumière directe du soleil.
- Ne pas incinérer.
- Ne pas stocker directement sur un sol en béton.
- Relâcher la pression avant la déconnexion
- Remettre le capuchon en place après utilisation pour protéger l'actionneur/le robinet.
- N'utiliser que dans des zones bien ventilées.
- Toujours tester le produit pour déterminer s'il convient à votre application particulière avant de l'utiliser en production.
- Consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation.

## PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES

Laisser les supports s'acclimater à la température ambiante normale (18°C) pendant 48 heures avant de les coller. Ne pas dépasser le temps ouvert de l'adhésif. Si l'adhésif est expulsé mouillé ou sous forme de jet, la boîte est trop froide - la déplacer dans un environnement chaud et la laisser s'acclimater complètement avant de la réutiliser.

Les fiches de données de sécurité et les fiches techniques DOIVENT être lues et comprises avant utilisation.

Les informations contenues dans cette documentation technique sont considérées comme exactes et sont proposées en toute bonne foi pour le bénéfice du consommateur. ARDEMAT GROUP ne peut assumer aucune responsabilité ou risque lié à l'utilisation de ses produits chimiques, car les conditions d'utilisation échappent à son contrôle. Les déclarations concernant l'utilisation possible de nos produits n'ont pas pour but de recommander la violation d'un quelconque brevet. Ces produits sont destinés à un usage industriel uniquement.

## EXCLUSION DE GARANTIE

Les données techniques contenues dans le présent document sont basées sur nos connaissances et notre expérience actuelles et nous ne pouvons être tenus responsables des erreurs, inexactitudes, omissions ou défauts rédactionnels résultant de changements technologiques ou de recherches entre la date d'émission du présent document et la date d'acquisition du produit.

Avant d'utiliser le produit, l'utilisateur doit effectuer tous les tests nécessaires pour s'assurer que le produit convient à l'application prévue.

En outre, tout utilisateur doit contacter le vendeur ou le fabricant du produit pour obtenir des informations

techniques supplémentaires concernant son utilisation s'il estime que les informations en sa possession doivent être clarifiées de quelque manière que ce soit, qu'il s'agisse d'une utilisation normale ou d'une application spécifique de notre produit.

Notre garantie s'applique dans le cadre des réglementations et dispositions légales en vigueur, des normes professionnelles en vigueur et conformément aux stipulations de nos conditions générales de vente. Les informations détaillées dans la présente fiche technique sont données à titre indicatif et ne sont pas exhaustives. Il en va de même pour les informations fournies verbalement par téléphone à tout client potentiel ou existant.

### Bombonne

Volume: 22 L / 13Kg



### Aérosol

Volume: 500 ml



**STRATO**  
**GRIP**

**SAS ARDEMAT GROUP**

2255 Route du vent 07320 ST-AGREVE  
Tél. 04 75 30 23 09

[www.stratogrip.com](http://www.stratogrip.com)

**Ardemat** 